

[illegible]

DISPOSICIÓN DE LAS SOLDADURAS

ESPESOR DE LA PLAZA (GARANTÍA SOLDADURA)	
< 4 mm	2 mm
4 – < 6 mm	3 mm
6 – < 8 mm	4 mm
8 – < 10 mm	5 mm
10 – < 12 mm	6 mm
12 – < 14 mm	7 mm
14 – < 16 mm	8 mm
16 – < 18 mm	9 mm
18 – < 20 mm	10 mm
20 – < 22 mm	11 mm

Los cordones de soldadura serán continuos y de penetración completa. Las soldaduras que no puedan ser realizadas por el método de bordes, serán realizadas con preparación de bordes, coincidiendo las esquinas de los electrodos a utilizar serán del tipo Básico

Diagrama de soldadura de tipo básico. Muestra una sección transversal de una soldadura entre dos placas. Se indican los ángulos de preparación de los bordes: α_1 y α_2 . Se especifican las condiciones: $e_1 < e_2$, $\alpha_1 > 45^\circ$, $e_2 > e_1$, $\alpha_2 > 45^\circ$. Se muestran tres tipos de preparaciones de bordes: 1) con ángulo α_1 , 2) con ángulo α_2 , y 3) con ángulo α_1 y α_2 .

[illegible]

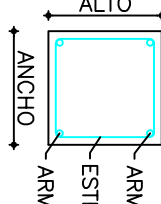
ESPECIFICACIONES DE MATERIALES según CITE-DB-SI-A			
Elemento	Situación	Especificación	Coefficiente
PERFILES (Acero laminado)	igual en toda la Obra	S275	1,33 - 1,50
PERFILES (Acero Conformado)	igual en toda la Obra	S235	1,33 - 1,50
TUBOS (Acero Conformado)	igual en toda la Obra	ASIS 304-316	1,33 - 1,50
PERFILES/TUBOS ACERO INOX	igual en toda la Obra	INOX 18/20 AINO 316/L	1,33 - 1,50
REINFORZO ACERO INOX	igual en toda la Obra	INOX 18/20 AINO 316/L	1,33 - 1,50

ZUNGHOS

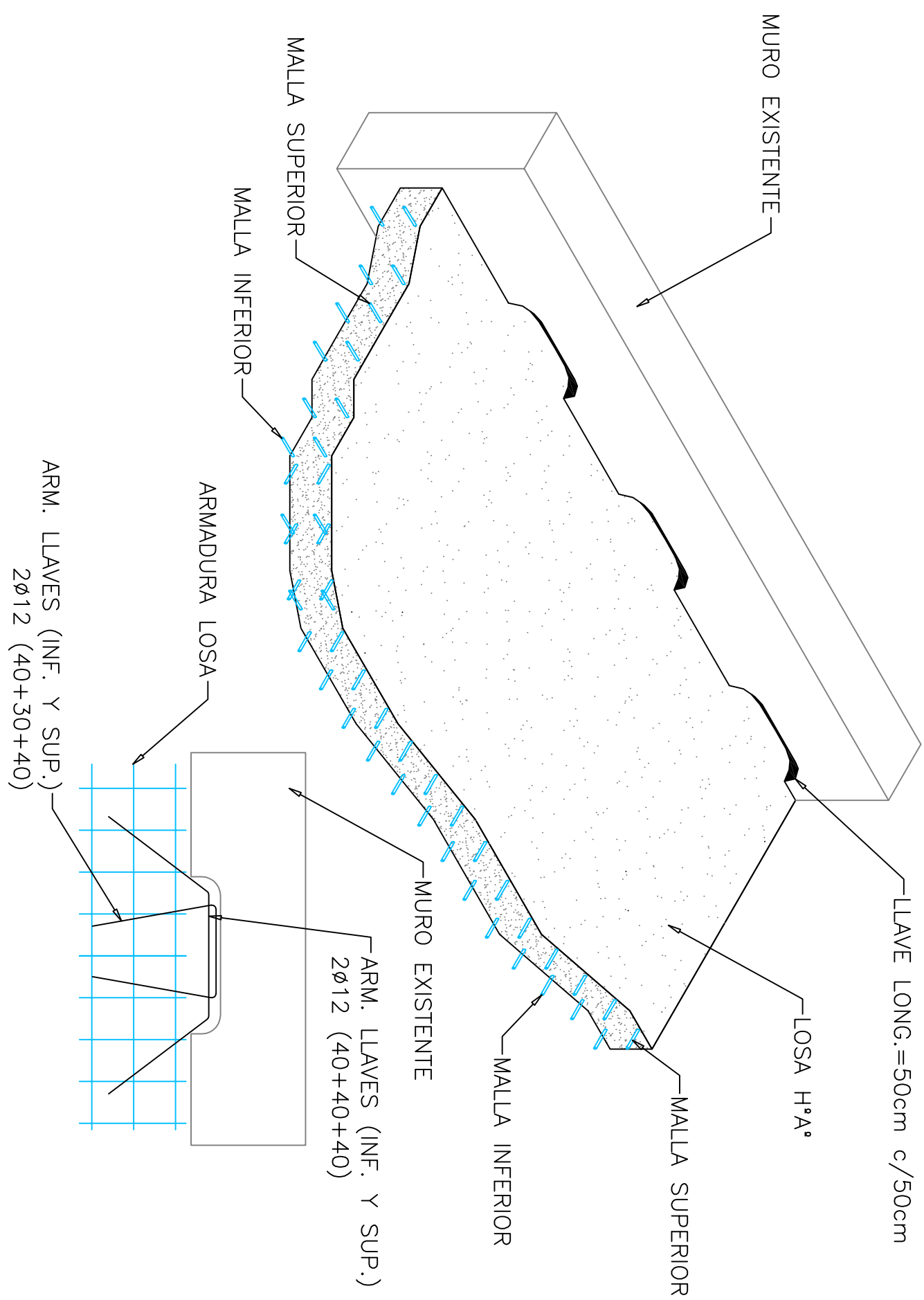
NRO.	ANCHD	ALO	ESTRIBOS	ARM.SUP.	ARM.INF.
Z15	15	20	ø6 o20	2 ø 10	2 ø 10
Z20	20	20	ø6 o20	2 ø 10	2 ø 10

Nota: Los bornos se anclan con una longitud mínima de 36 diámetros o patilla de 12cm.

↑ **ALTO:** Debe adaptarse al mismo nivel lateral tipo placa



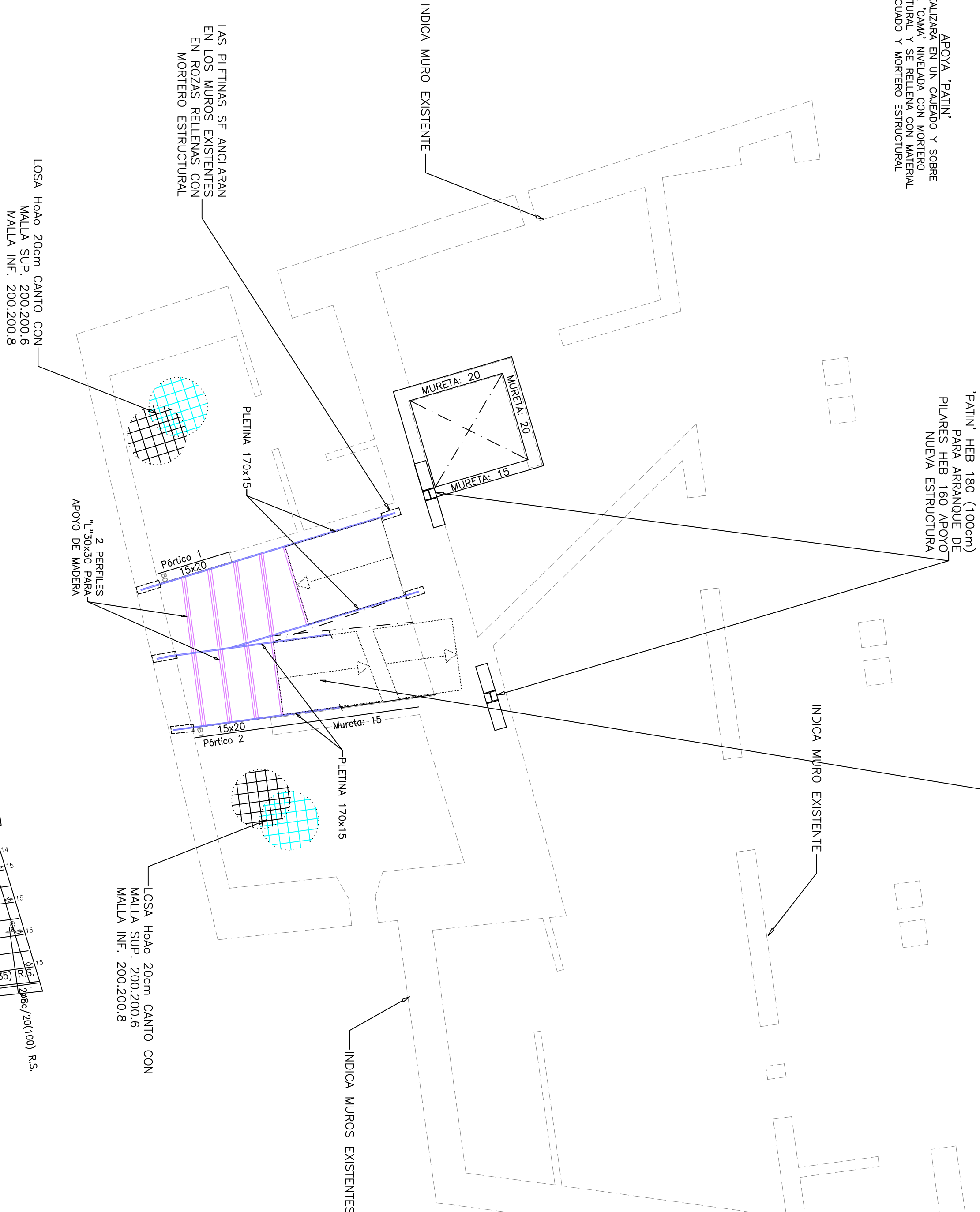
LLAVES DE CONEXION ENTRE MURO EXISTENTE Y LOSA H⁹A⁹



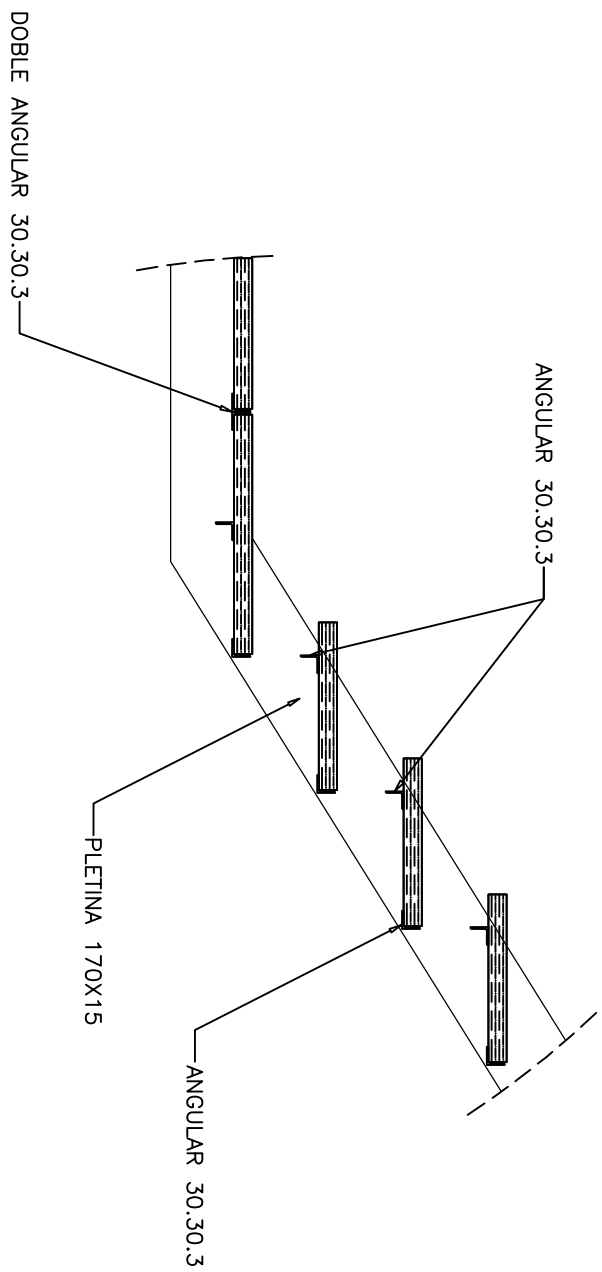
ESTRUCTURA TECHO P.SOTANO



VER DETALLE ZONA ESCALONES



DETALLE ZONA ESCALONES



ARM. REFUERZO SUPERIOR

