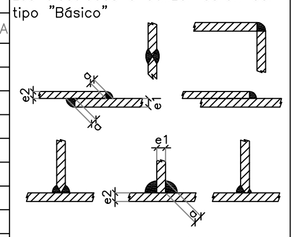
HORMIGON ARMADO s/EHE–CTE	HORMIGÓN								ACERO	B 500 S B 500 T
	CONTROL	CARACTERÍSTICAS		Cemento tipo s/RC–08 CEM II/A–P 32,5 UNE80301:96					NIVEL Normal	RECUBRIMIENTOS
Elemento	Nivel	Pers. trans./ Accid.	Tipo según Artículo 8.2.2	Resist.(N/mm2) 7 dias	28 dias	Relación Agua/Cem.	Contenido Cem.(KN/m3)	Contenido Agua(L/m3)	Pers. trans./ Accid.	Minim	Nominal
CIMENTACION	Estad.	1,5/1,3	HA–25/P/40/IIa	16,25	25,0	<0,55	>3,00	<165	1,15/1,0	30	40
PILARES	Estad.	1,5/1,3	HA–25/P/20/IIb	16,25	25,0	<0,50	>3,00	<150	1,15/1,0	30	40
FORJAD./VIGAS	Estad.	1,5/1,3	HA–25/P/20/IIb	16,25	25,0	<0,50	>3,00	<150	1,15/1,0	30	40
MUROS	Estad.	1,5/1,3	HA–25/P/20/IIa	16,25	25,0	<0,55	>3,00	<165	1,15/1,0	30	40
PISCINA	Estad.	1,5/1,3	HA–30/F/12/IV	19,50	30,0	<0,55	>4,00	<165	1,15/1,0	30	40
EJECUCION	Normal		Permanente=1,35	Permanente de valor no constante=1,50					Variable=1,50		

DISPOSICIÓN DE LAS SOLDADURAS	
Tensión de fluencia	260 N/mm2
Tensión máximas cortante	150 N/mm2
Modulo de elasticidad	210.000 N/mm2
Coeficiente Poisson	81.000 N/mm2

Los cordones de soldadura serán continuos y de penetración completa
En soldaduras a "tope" y para espesores e>6mm se realizará se realizará con preparación de bordes, achaflanando las esquinas
Los electrodos a utilizar serán del tipo "Básico"

RELACIÓN GARGANTA SOLDADURA–ELEMENTO	
ESPESOR DE LA PIEZA	GARGANTA SOLDADURA
<4 mm	2 mm
4 – <6 mm	3 mm
6 – <8 mm	4 mm
8 – <10 mm	5 mm
10 – <12 mm	6 mm
12 – <14 mm	7 mm
14 – <16 mm	8 mm
16 – <18 mm	9 mm
18 – <20 mm	10 mm
20 – <22 mm	11 mm

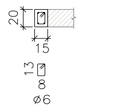


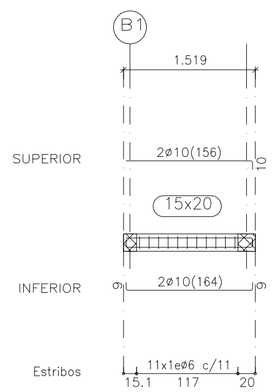
e1 < e2 : a ≥ ½ e1
e2 > e1 : a ≥ ½ e2

LAS SOLDADURAS, REDUCIENDOSE AL MINIMO LAS EJECUTADAS EN OBRA, SE REALIZARAN EN GENERAL EN ANGULO CON GARGANTA SEGUN ESPESOR DE LOS ELEMENTOS A UNIR, POR ARCO DESCUBIERTO, CON ELECTRODO BASICO Y CON LONGITUDES MAXIMAS POSIBLES O LAS INDICADAS EN PLANO.
LOS ELECTRODOS, DE CALIDAD ESTRUCTURAL, SERAN LOS APROPIADOS A LAS CONDICIONES DE LAS UNIONES Y DEL SOLDEO CON LAS SIGUIENTES CARACTERISTICAS MINIMAS DEL MATERIAL DEPOSITADO: RESISTENCIA A TRACCION > 42 Kp/mm2
ALARGAMIENTO ROTURA > 22 % RESILIENCIA > 5 Kg/cm2
NOTA 2: LA PERFILERIA ESTRUCTURAL ENTRARA EN OBRA CON UNA MANO MINIMA DE ANTIOXIDO Y SE DEBERAN RETOCAR LAS ZONAS AFECTADAS POR EL TRABAJO EN OBRA PREVIA A UNA SEGUNDA MANO GENERAL DE ANTIOXIDO ANTES DE APLICAR EL ACABADO.

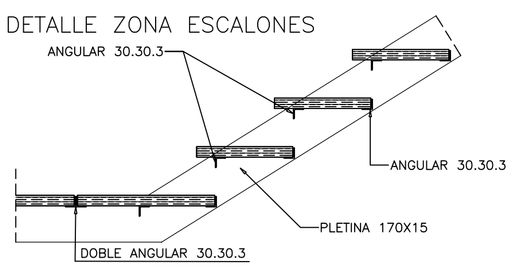
ESPECIFICACIONES DE MATERIALES segun CTE–DB–SE–A			
Elemento	Situacion	Especificacion	Coeficiente
PERFILES (Acero Laminado)	Igual en toda la Obra	S275	1,33–1,50
TUBOS (Acero Conformado)	Igual en toda la Obra	S235	1,33–1,50
PERFILES/TUBOS ACERO INOX	Igual en toda la Obra	AISI 304–316	1,33–1,50
TENSORES ACERO INOX	Igual en toda la Obra	INOX 18/20 MO(316L)	1,33–1,50

Pórtico 2

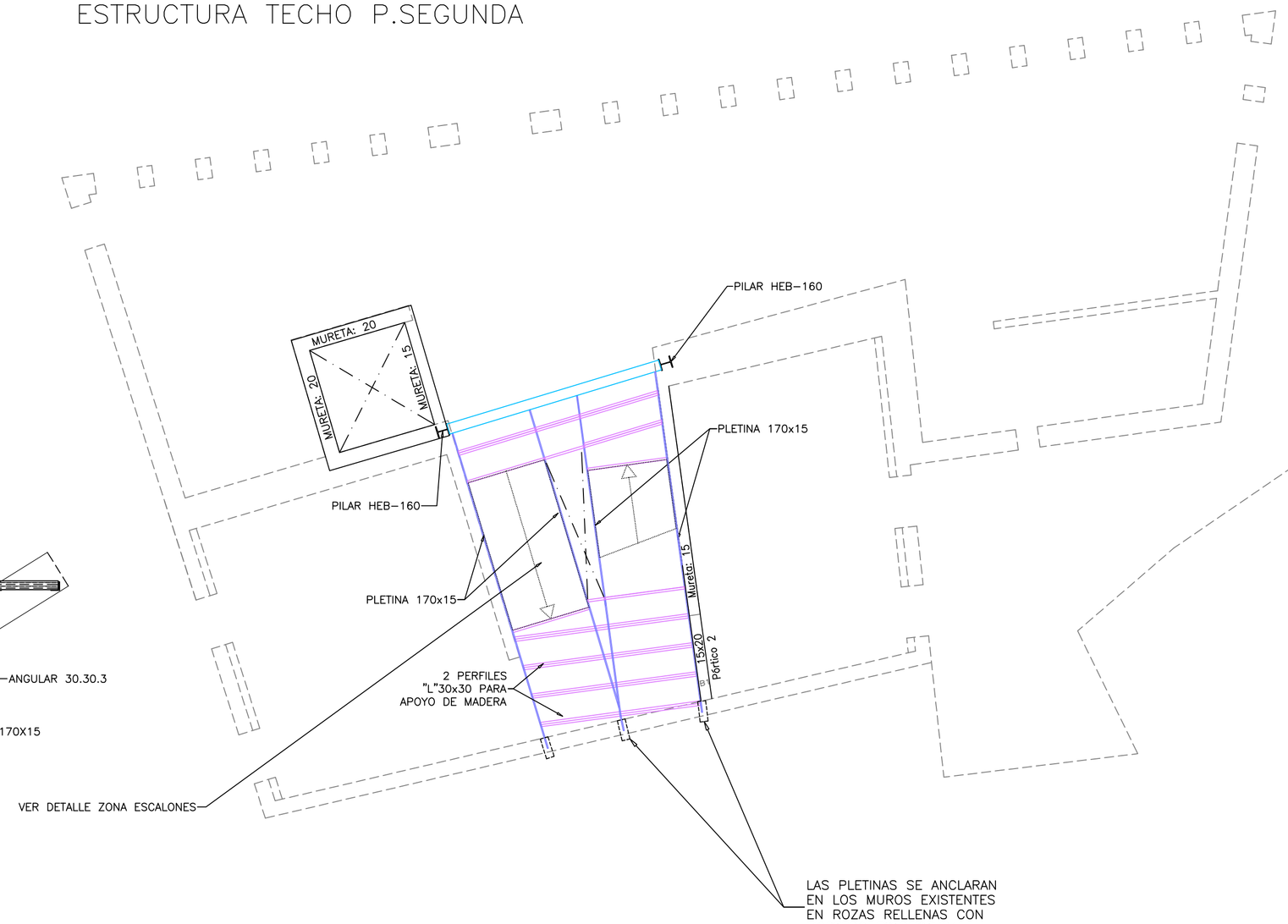




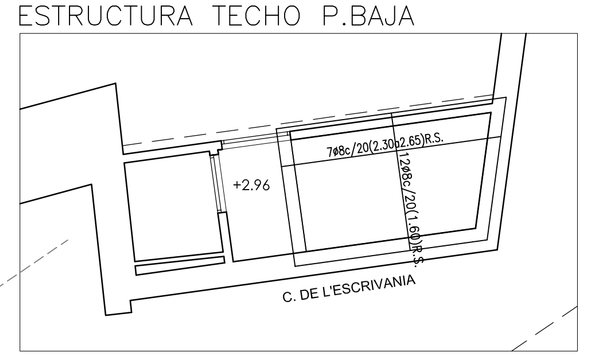
DETALLE ZONA ESCALONES



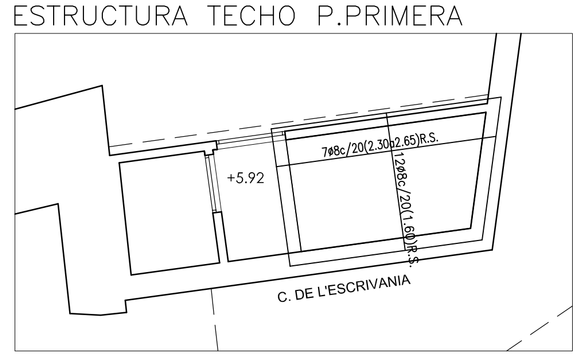
ESTRUCTURA TECHO P.SEGUNDA



ESTRUCTURA TECHO P.BAJA

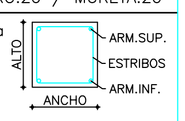


ESTRUCTURA TECHO P.PRIMERA

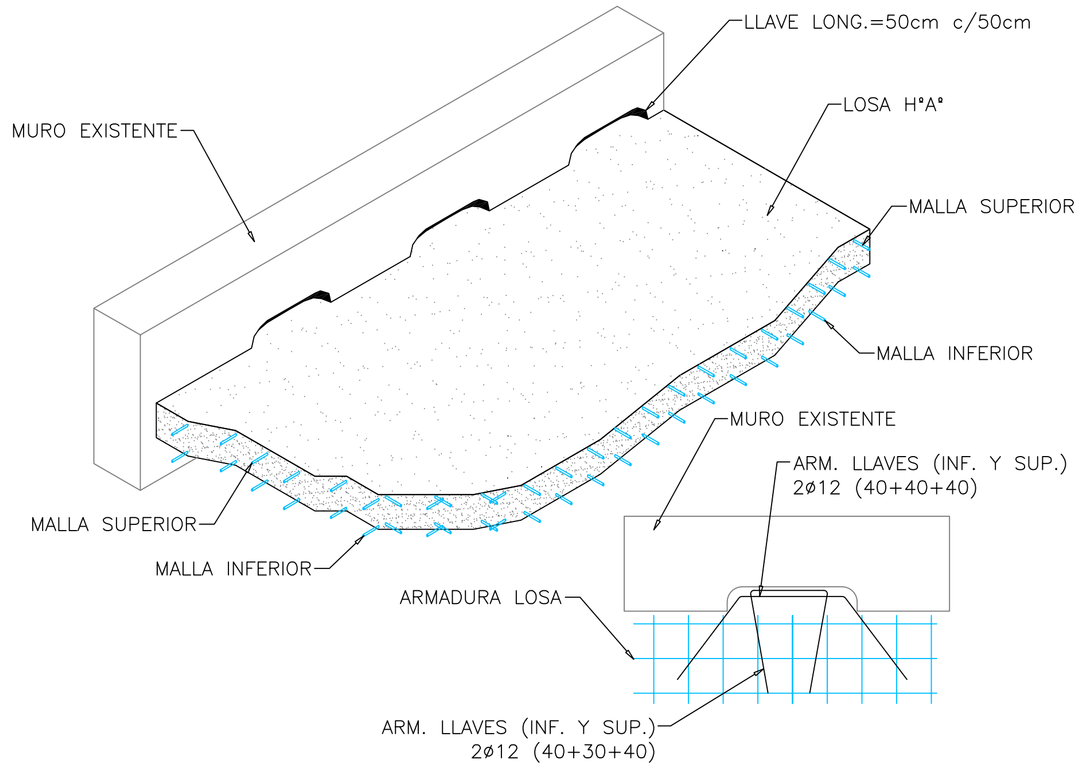


Z U N C H O S						Observaciones
NRO.	ANCHO	ALTO	ESTRIBOS	ARM.SUP.	ARM.INF.	Nota: Las barras se anclaran con una long. minima de 36 diametros o patilla de 20cm.
Z15	15	20	ø6 a20	2 ø 10	2 ø 10	Indicado como A. MURO:15 / MURETA:15
Z20	20	20	ø6 a20	2 ø 10	2 ø 10	Indicado como A. MURO:20 / MURETA:20

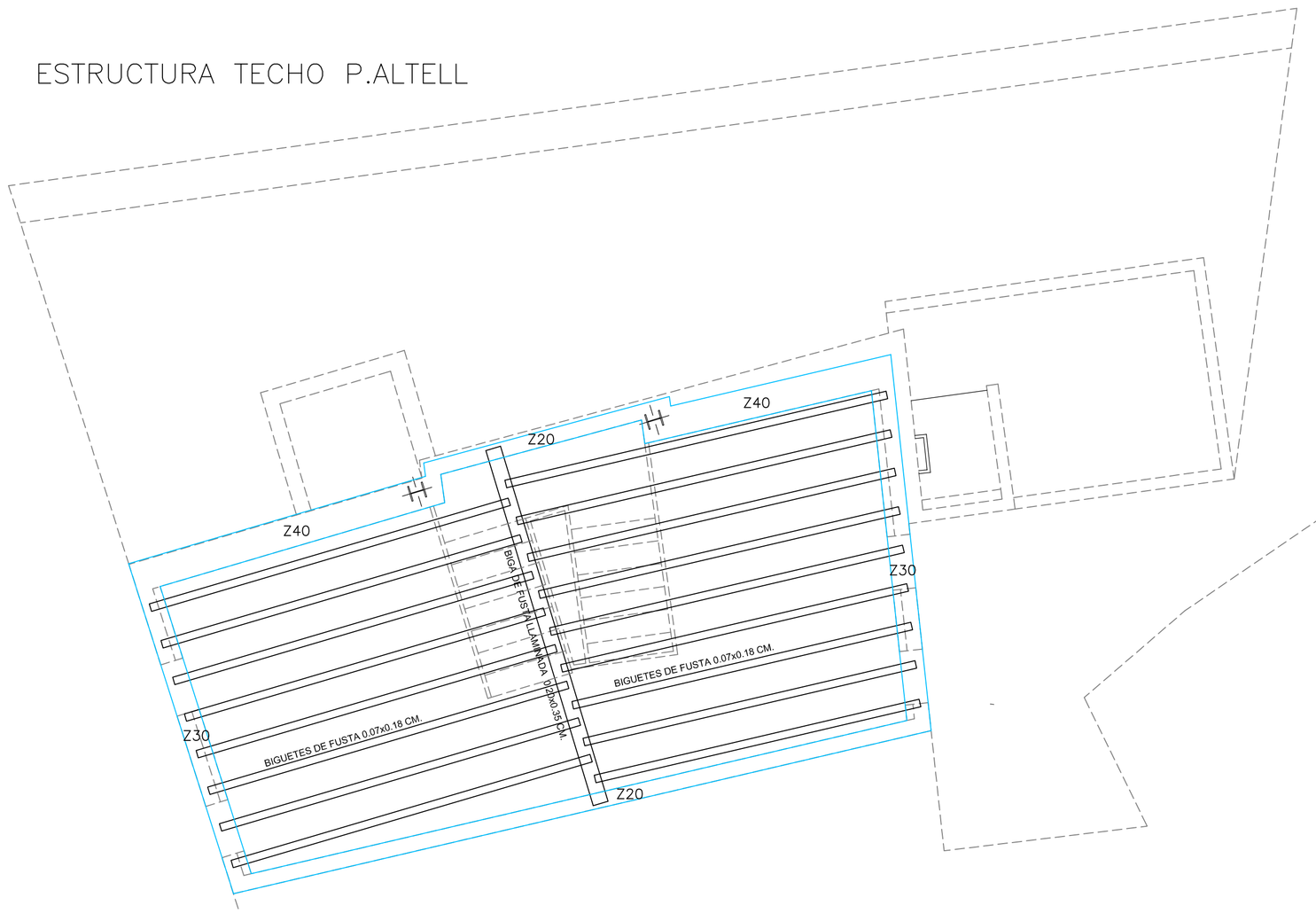
ALTO: Debe adaptarse al canto del forjado, si se ejecuta al mismo nivel
ANCHO: Puede ser reducido si se usa bloque tipo "U" o forro lateral tipo plaqueta



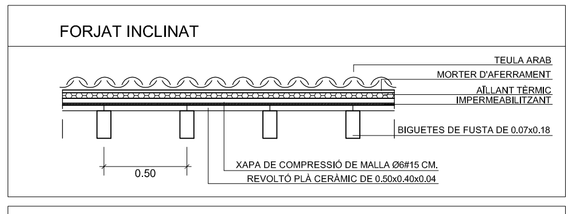
LLAVES DE CONEXION ENTRE MURO EXISTENTE Y LOSA H°A°



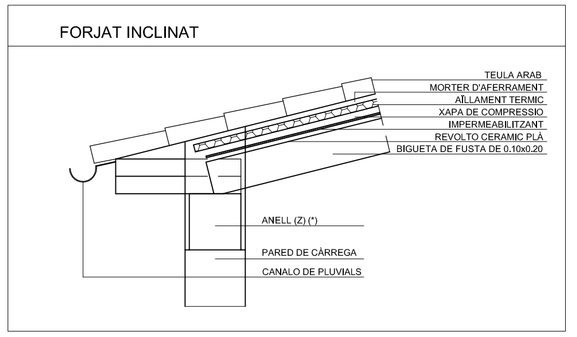
ESTRUCTURA TECHO P.ALTELL



FORJAT INCLINAT



FORJAT INCLINAT



BARTOMEU NICOLAU MAYOL
ARQUITECTE
bnicom@hotmail.com
C. JOAN CRESPÍ 7 -PALMA 07004- 971213969

PROMOTOR: AJUNTAMENT BANYALBUFAR
PROJECTE: BASES I EXECUCIÓ DE RECINTA I AMPLIACIÓ DE LA CASA DE LA VILA
SITUACIÓ: PLAÇA DE LA VILA N. 2 / CARRER AMARGURA N.1 BANYALBUFAR (MALLORCA) ILLES BALEARS
PLÀNOL: (PROJECTE) SOSTRE PLANTA SEGONA SOSTRE PLANTA ALTELL I DETALLS

FIGUL. (E)005
ESCALA: 1:50 A1
REF.: 2016/10
DATA: GENER2017